



MODÈLE DE FORMULAIRE DE RÉTRACTATION

Annexe à l'article R221-1 du code de la consommation

Version en vigueur depuis le 28 mai 2022

[Modifié par Décret n°2022-424 du 25 mars 2022 - art. 1](#)

(Veuillez compléter et renvoyer le présent formulaire uniquement si vous souhaitez vous rétracter du contrat.)

A l'attention Christelle Grosa Lalane sous contrat CAPE COSENS, 2A rue de Rome 13001 Marseille, christelle@tessa-scheli.fr

Je/nous (*) vous notifie/notifions (*) par la présente ma/notre (*) rétractation du contrat portant sur la vente de la prestation de services ci-dessous :

Commandée le

Nom du/des consommateurs

Adresse du/des consommateurs

Signature du (des) consommateur(s) (uniquement en cas de notification du présent formulaire sur papier) :

Date _____

(*) Rayez la mention inutile.

Conformément à l'article 2 du décret n° 2022-424 du 25 mars 2022, ces dispositions entrent en vigueur le 28 mai 2022.